

E-VOLUTIONÄR

Imprägniertechnologien von HEDRICH



HEDRICH GROUP

Greifenthaler Straße 28 | 35630 Ehringshausen-Katzenfurt | Germany
T +49 6449 929-0 | F +49 6449 929-149 | hedrich@hedrich.com

WEGWEISEND IN DER FERTIGUNG VON E-MOTOREN

Die HEDRICH Group bietet kundenspezifische Imprägnierungslösungen für elektrotechnische Komponenten wie unter anderem Rotoren und Statorn aus dem Bereich der Elektromobilität. Wir achten dabei besonders auf den Einsatz der optimalen Technologie um mit möglichst einfachen Prozessschritten zum perfekten Ergebnis für unsere Kunden zu gelangen.

Zum Portfolio gehören sowohl Anlagen für das **Träufeln**, das **Rolltauchen** als auch für das **Tauchimprägnieren** (bei Bedarf mit Strom-UV Technik).

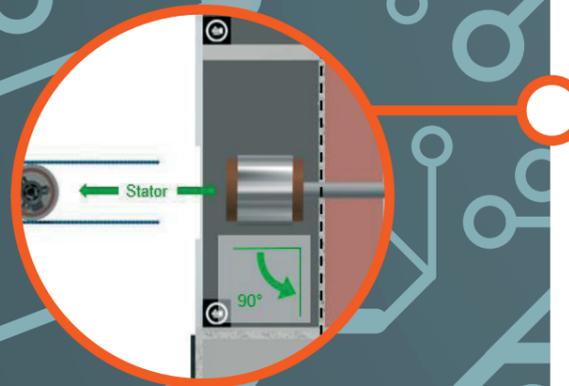
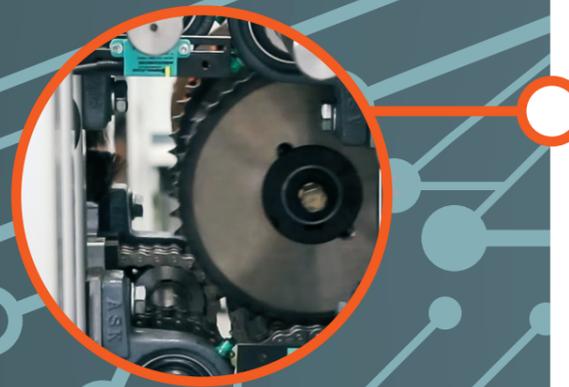
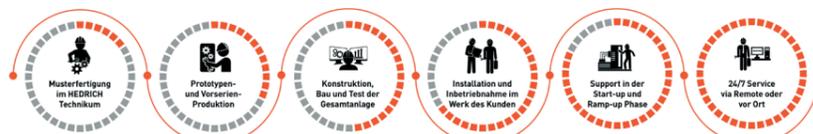
Durch unseren genetisch verankerten Innovationsdrang hat es die HEDRICH Group geschafft, ein patentiertes Anlagenkonzept zu entwickeln, welches unseren Kunden eine noch nie gegebene Flexibilität und Individualität in der Produktion von Elektromotor-Komponenten ermöglicht.

TECHNISCHE DATEN



Aufbau	Modular
Antrieb	Einzelantriebe (pro Station)
Temperieren (patentiert)	HEDRICH TriHybrid™ Technologie 3-fach mit bis zu 70% Zeitersparnis
Temperaturbereich	30 – 180 °C
Bauteilfördergeschwindigkeit	max. 40 m/min.
Übergabegeschwindigkeit	max. 22 m/min.
Drehzahl	1 – 50 min ⁻¹ (einstellbar pro Station)
Schwenkwinkel	-15° bis +90°
Dosiermenge pro Düse	0,5 – 50 ml/min.
Harzaufbereitung	1 – 1.000 mbar
Harztemperatur	20 – 80°C
Spannart Werkstückträger	Innen & Aussen
Spannbereich innen	40 – 200 mm
Spannbereich aussen	100 – 234 mm
Bauteildurchmesser	60 – 450 mm
Bauteillänge	50 – 350 mm
Bauteilgewicht	max. 40 kg

LEISTUNGS- & PROZESSKETTE AUTOMOTIVE



Individuell und modulares Anlagenkonzept

Die HEDRICH Träufelimpregnier-Konzepte bieten eine optimale Raumaussnutzung durch die individuelle Stationsanordnung in horizontaler sowie vertikaler Ausrichtung. Die Abstände der Bauteile innerhalb der Anlage können online variabel verändert werden. Auch die Fixierung der Bauteile ist von innen wie von außen möglich.

Patentiertes HEDRICH VarioDrive™ Antriebssystem

Das innovative und wartungsarme Transportsystem befördert lagerfrei konzipierte und dadurch äussert verschleißarme Werkstückträger.

Jede Station hat separat einen individuell regulierbaren Antrieb welcher in Verbindung mit dem patentierten Kettenantriebssystem völlig variable Rotations- und Durchlaufgeschwindigkeiten der Bauteile pro Station möglich macht.

Flexible Produktion 24/7

HEDRICH Imprägniersysteme gewährleisten eine automatisierte und unterbrechungsfreie Produktion, welche die Zu- und Abfuhr sowie den Austausch von Werkstückträgern im laufenden Prozess ermöglichen. Auch unterschiedliche Statortypen können bei voller Produktionsgeschwindigkeit gewechselt werden, was anfallende Rüstzeiten komplett einspart. Die programmierbare NC-Achse sorgt durch eine stufenlose Neigungsfähigkeit des Bauteils für einen optimalen Materialfluss und eine perfekte Slotfüllung.

TRIHYBRID™ tempering system

Diese neuartige und ebenfalls patentierte Raum- und energieeffiziente Heiztechnologie spart bis zu 70% Temperierzeit ein. Drei unterschiedliche Direktheizverfahren sorgen für gleichmäßige und schnelle Erwärmung von Werkstücken aus unterschiedlichen Materialien. Durch die kontinuierliche Rotation erfolgt eine absolut homogene Erwärmung des Bauteils.

Mit der Local-Cooling Funktion werden gezielt die harzfreien Zonen sowie die Materialien mit hohem Wärmespeicherungsgrad stärker gekühlt und man erreicht eine gleichmäßig schnelle Abkühlung.

