



smartLine KOMPAKT-VERGUSSANLAGE

EFFIZIENT. MODULAR. MOBIL. : **SMART**

Das neue **smartLine™** Kompakt-Vergussystem des Premiumanbieters im Bereich Vakuumtechnologie. Durch die hohe Prozessexpertise von HEDRICH kombiniert mit dem Einsatz neuester Technologien, liefert das System perfekt aufbereitetes und entgastes Vergussmaterial für sämtliche Gießharz-Anwendungen

Die **smartLine™** gewährleistet dabei hohe Prozesssicherheit und bietet auch bei komplexen Bauteilen und höchsten Qualitätsansprüchen eine hohe Performance. Das Anlagenkonzept ist dazu für jede Art der Anwendung konfigurierbar.

Ob beim Vergießen unter Vakuum oder Atmosphärendruck oder bei der Fertigung im automatischen Druckgeliervverfahren (ADG), die Größe der Mischbehälter, die Art der Dosierung/Förderung und die Beheizung können modular und präzise auf den spezifischen Anwendungsfall zusammengestellt werden.

Die **smartLine™** ist dabei leicht und intuitiv zu bedienen und verfügt über ein ausgesprochen wartungsfreundliches Design.

Fazit: Eine moderne und vollwertige HEDRICH Vakuum-Vergussanlage im Ultraslim-Maßanzug.



Vorteile der **smartLine™** Aufbereitungseinheit

- ▶ Simultane Aufbereitung/Dosierung von 2 Komponenten
- ▶ Beheizbar bis 90° C
- ▶ Vakuum bis auf 1 mbar
- ▶ Dünnschicht Vakuum-Entgasung
- ▶ Für gefüllte und ungefüllte Harzsysteme
- ▶ Für Direktdosierung sowie Dosiersysteme geeignet

EFFIZIENT. MODULAR. MOBIL. : **SMART**



Die kompakte und mobile Bauweise, sowie die frei kombinierbaren Mischergößen für A und B Komponente (30/45/60l) machen die **smartLine™** Aufbereitungseinheit im Fertigungsprozess universell einsetzbar.

Ob Serienproduktion oder Testvergüsse in unterschiedlichen Anwendungen, die **smartLine™** ist durch neueste HEDRICH Dosier- und Aufbereitungstechnologie für alle Aufgaben gewappnet. Selbst hochgradig gefüllte Harzsysteme mit abrasiven Füllstoffen stellen für die **smartLine™** kein Problem dar.

Anwendungen:

- ▶ Vakuum- und atmosphärischer Verguss
- ▶ Automatisches Druckgelieren (ADG)

TECHNISCHE DATEN - AUFBEREITUNGSEINHEIT

Mischergößen	30/45/60l
Fördervolumen	0,1l - 2l/min.
Viskositätsbereich	bis 10.000 mPa·s
Entgasungsvakuum	bis 1 mbar
Heiztemperatur	bis 90° C
Elektrische Versorgung	3x400V AC/N/PE 50Hz /32A
Abmessungen (LxBxH)	2000 x 830 x 1400 mm
Gewicht	ca. 980 kg (ausstattungsabh.)
Steuerungssystem	Siemens

Optionen zum Mischsystem:

Der Statikmischer kann sowohl direkt an die Vakuumkammer oder an einen Einfach- bzw. Mehrfach-Kolbendosierer angeschlossen werden. Ein optionaler dynamische Mischkopf ist ebenfalls erhältlich.

Optionen zur Vakuumkammer:

Die **smartLine™ VP** kann mit einer integrierten Kamera, welche einen optimalen Blick auf die Bauteile während des Vergusses bietet, ausgerüstet werden.

Die Gießkammer gibt es wahlweise mit einer Front- oder Seitenbeladung (Tunnelsystem). Ein Mehrkammersystem mit einer Ein- und Ausschleuskammer ist ebenfalls erhältlich.

TECHNISCHE DATEN VAKUUMKAMMER

Verfahrbereich XYZ	500 x 300 x 100 mm
Vergussbereich XY	400 x 300 mm
Verfahrgeschwindigkeit	bis 500 mm/s
Gießvakuum	bis 1 mbar
Druckluftanschluss	6 bar
Elektrische Versorgung	3x400V AC/N/PE 50Hz /16A
Abmessungen (LxBxH)	1490 x 1335 x 1750 mm
Gewicht	ca. 825 kg (ausstattungsabh.)
Steuerungssystem	Siemens

