

# TOP-EXPERTEN-LÖSUNGEN

Mit unseren Innovationen und Lösungen schaffen wir Mehrwerte für unsere Kunden. Mehrwerte für mehr Effizienz, mehr Effektivität, mehr Anlagenverfügbarkeit, mehr Profitabilität und mehr Umweltschutz. Das nennen wir TOP-Experten-Lösungen – und die gibt es nur bei HEDRICH.

01 MEHR TECHNOLOGIE

Stets die optimale Lösung für Ihre Anforderungen an einen effizienten Vakuumprozess.

02 MEHR INNOVATIONEN

Für mehr Prozesssicherheit und eine hohe Verlässlichkeit in der Anlagenverfügbarkeit.

03 MEHR SERVICE

24-h-Erreichbarkeit an 365 Tagen im Jahr sowie gestaffelte Servicepakete mit variablem Umfang.

04 MEHR KOMPETENZ

Von hoch- bis ungefüllten Gießharzsystemen über den Öl-/Papiersektor bis hin zu hochviskosen Silikonen.

05 MEHR LEISTUNG

Leistungssteigerung in der Anlagentechnik durch anforderungsgerechte Verfahren.

06 MEHR KONTROLLE

Industrie 4.0-fähige Anlagensteuerung mit intuitiver „Touch-Gesture“-Steuerung und animierter Komponentendarstellung.

07 MEHR ENERGIEEFFIZIENZ

**NEU:** Optimierung des Energieverbrauchs für Energieeinsparungen bis zu 70%.

Unser täglicher Antrieb ist die Leidenschaft für Innovationen und höchste Qualität. Dabei bauen wir auf das Know-how, die Kreativität und die Erfahrung unserer Ingenieure. Diese entwickeln in Zusammenarbeit mit unseren Kunden TOP-Experten-Lösungen, die sich durch Funktionalität, Präzision und Wertigkeit auszeichnen.

➔ Jetzt anfordern: **HEDRICH Leistungsbroschüre**

Ausführliche Informationen über alle weiteren HEDRICH TOP-Experten-Lösungen finden Sie in unserer aktuellen Leistungsbroschüre. Jetzt anfordern unter: [hedrich@hedrich.com](mailto:hedrich@hedrich.com)



**HEDRICH GROUP**

Greifenthaler Straße 28 | 35630 Ehringshausen-Katzenfurt | Deutschland  
T +49 6449 929-0 | F +49 6449 929-149 | [hedrich@hedrich.com](mailto:hedrich@hedrich.com)

Weitere Informationen:  
➔ [www.hedrich.com](http://www.hedrich.com)



**FORTSCHRITT**  
ist machbar.

Stand 04/2016; Bildnachweise: iStock - 5, 7; thesuperph; shutterstock: 5, 8; Gepardu



**FORTSCHRITTMACHER**  
Innovationen 2016.



Beeindruckend  
**EINZIGARTIG**



Gießharzanlagen mit MTB-Technologie

Die neue MTB-Technologie ist für alle Flüssig- und Festharzsysteme, hochabrasive Füllstoffe sowie Kunststoff- und Glasmicrohohlkugeln geeignet. Sie vereint die einzelnen Prozessschritte von Vorformulierung, Entgasung und Aufbereitung in einer Baugruppe. Die zwei- bis dreifache Formulier- und Aufbereitungskapazität gewährleistet einen praktisch unlimitierten Verguss-Prozess.

→ **Das Ergebnis:**  
**200% Produktivität!**



**VORTEILE DER GIESSHARZANLAGEN MIT MTB-TECHNOLOGIE**

- 50 % weniger Platzbedarf dank Ultra-Kompakt-Bauweise mit deutlich weniger Bauteilen als vergleichbare Vakuum-Gießharzanlagen
- 30 % weniger Energiekosten durch effiziente und exakte Aufbereitung der Fördermenge sowie ein „On-demand“-System
- 25 % weniger Inbetriebnahmezeiten durch schnelleren Aufbau
- 20 % weniger Wartungsaufwand und rund 30 % weniger Ersatzteilkosten aufgrund weniger bewegter und belasteter Teile
- 10 % weniger Investitionskosten als bei vergleichbaren Vakuum-Gießharzanlagen

Beeindruckend  
**LANGLEBIG**



Hochdruck-Dosierpumpe Gen2

Die neue Generation der HEDRICH Hochdruck-Dosierpumpen ermöglicht die Verarbeitung von bisher nicht erreichten Füllstoffanteilen in der Gießharz-Matrix. Durch den hydraulischen Antrieb wird bereits eine lineare Bewegung, wie sie die Pumpe selbst ausführt, zur Verfügung gestellt. Dadurch wird das Risiko von Ungenauigkeiten ausgeschlossen. Das extrem verschleißarme Design sorgt für sehr lange Standzeiten.

→ **Ihr Vorteil:**  
**Dauerhaft präzise Dosierung!**

**VORTEILE DER HOCHDRUCK-DOSIERPUMPE GEN2**

- Bis zu 80 % weniger Verschleiß im Vergleich zu gängigen Keramik-Dosierpumpen
- Mindestens doppelt so lange Standzeit dank Hochdruck-Technik
- 50 % mehr Dosiergenauigkeit
- 50 % weniger Maschinen-Stillstandzeiten
- 20 % weniger Wartungsarbeiten und dadurch deutlich weniger Produktionsunterbrechungen
- Speziell entwickelt für hochgefüllte und hochabrasive Harzsysteme
- Besonders gut geeignet für lange Leitungssysteme – insbesondere bei ADG-Anwendungen

Beeindruckend  
**ÖKONOMISCH**



Vakuum-Stickstoff-Trocknungsanlagen

Durch die Verwendung von Stickstoff statt Luft als Wärmeträgermedium arbeiten unsere neuen Vakuum-Stickstoff-Trocknungsanlagen unter Ausschluss von Sauerstoff. Dies ermöglicht höhere Temperaturen, schnellere Aufheizzeiten und eine deutliche Senkung des Depolymerisationsgrades der Isolierung. Zugleich werden wesentlich kürzere Trocknungszeiten erreicht.

→ **Ihr Gewinn:**  
**Mehr Effizienz!**



**VORTEILE DER VAKUUM-STICKSTOFF-TROCKNUNGSANLAGE**

- 20 % höhere Trocknungstemperaturen bei geringer Depolymerisation – schonend zum Isolationsmaterial
- 30 – 40 % kürzere Trocknungszeiten im Vergleich zur Vakuum-Umluft-Trocknungsanlage
- 25 % weniger Energiekosten
- Qualitätssteigerung des Isoliermaterials durch den Ausschluss von Sauerstoff
- Adaptive Zwischendruckabsenkung mit Taupunkt-Bestimmung
- Modular nachrüstbar

Beeindruckend  
**INNOVATIV**



PMC – Productivity Mobile Controlling per App

Die absolute Neuheit im Vakuum-Anlagenbau: Productivity Mobile Controlling (PMC). Mit der neuen App von HEDRICH haben Sie absolute Prozesstransparenz – zu jeder Zeit an jedem Ort. Konfigurieren Sie Ihr persönliches PMC-Cockpit ganz nach Ihren Bedürfnissen auf die wichtigsten Leistungsparameter – und kontrollieren Sie rund um die Uhr bequem von Ihrem Schreibtisch oder auch von unterwegs die Auslastung Ihrer Anlagen. Die App passt sich individuell an die Bildschirmgröße Ihres Ausgabegerätes an. Ganz gleich, ob Smartphone, Tablet oder PC.

→ **Ihr Nutzen:**  
**Maximale Produktivität!**



**VORTEILE DES PRODUCTIVITY MOBILE CONTROLLINGS PER APP**

- 24/7 mobile Prozessüberwachung und -auswertung zur frühzeitigen Erkennung und Behebung von Qualitätsveränderungen und damit weniger Ausschuss
- Vergleich von Perioden und typabhängigen Vergussmengen
- Vergleich von Verbrauchsmengen (Harz, Härter, Füllstoff etc.) – dadurch bessere Planbarkeit und kürzere Stillstandzeiten
- Live Alert-Funktion zur Anzeige von Fehlermeldungen der Anlage – im Office oder mobil
- Einfache Integration in vorhandene Steuerungssysteme
- Vergleich von Produktionsmengen gleicher Bauteile zur Optimierung der Produktionsplanung und der Produktionsabläufe
- Real-Time-Leistungsparameter