

VAKUUM- PUMPSTÄNDE

TOP
EXPERTEN
LÖSUNGEN

Schrittmacher
im Vakuum-Anlagenbau.

Im Überblick:

VAKUUM- PUMPSTÄNDE

Eine Vielzahl von Anwendungen in der Verfahrenstechnik wird mittels Vakuum durchgeführt. Für einen optimalen und effizienten Ablauf sind ausgereifte und zuverlässige Vakuum-Pumpstände notwendig. Neben der Auswahl der geeigneten Vakuumpumpen spielen dabei die Anordnung und Kombination mit weiteren Komponenten wie Kondensatoren, Messgeräten sowie Regelventilen eine entscheidende Rolle. HEDRICH verfügt über 50 Jahre Erfahrung im Pumpstandbau und fertigt diese sowohl für eigene Anlagen als auch als kundenspezifische Individualpumpstände.

VORTEILE DER VAKUUM-PUMPSTÄNDE

- Verwendung von Pumpen renommierter Hersteller
- Pumpstände mit unterschiedlichen Endvakua und Saugleistungen, abgestimmt auf die Anwendung
- Pumpstände mit unterschiedlichen Pumpentechnologien
- Komplettlösungen für individuelle Anforderungen





Vakuum-Pumpstände

HEDRICH konstruiert und fertigt Vakuum-Pumpstände – für den Einsatz in seinen Anlagen und als unabhängige Einheiten. Verwendet werden Vakuumpumpen namhafter Hersteller, die je nach Anforderung und Kundenvorgaben zusammen mit Kondensatoren, Messensoren und elektrischer Steuerung zu Pumpständen verbaut werden.

VORTEILE DER VAKUUM-PUMPSTÄNDE

- Berechnung und Auslegung nach Anforderung und Kundenvorgaben
- Komplettbau einschließlich Kondensatoren, Messensoren und elektrischer Steuerung
- Verwendung von Vakuumpumpen namhafter Hersteller
- Explosionsgeschützte Pumpstände für den Einsatz in Zone 1 und 2
- Verwendung unterschiedlicher Pumpentechnologien



→ KOMPLEXITÄT

Die prozessspezifischen Pumpstände von HEDRICH bestehen nicht nur aus Vakuumpumpen. Sie umfassen auch Kondensator- sowie Umlaufsysteme für Betriebsflüssigkeit und die Mess-, Regel- und Steuerungstechnik. Die elektrische Steuerung ermöglicht je nach Anwendung oder Kundenwunsch einen manuellen oder automatischen Betrieb.



→ VAKUUMPUMPSTÄNDE MIT ÖLGEDICHTETEN VORPUMPEN

Bei den herkömmlichsten und weltweit meist genutzten Anlagen Ausführungen werden die Vorpumpen mit speziellem Vakuum-Pumpenöl als Dichtmittel betrieben. Diese lassen sich durch die Kombination mit Wälzkolbenpumpen zu Vakuum-Pumpständen für unterschiedlichste Anwendungen fertigen.



→ VAKUUMPUMPSTÄNDE MIT TROCKENLAUFENDEN VORPUMPEN

In vielen Fertigungsanlagen haben sich in den vergangenen Jahren trockenlaufende Vakuumpumpen – meist Schraubenpumpen – etabliert. Da durch die relativ hohe Betriebstemperatur keine Kondensation zu befürchten ist, wird teilweise auf Kondensatoren verzichtet. Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen gelten jedoch spezielle Vorsichtsmaßnahmen.



→ VAKUUMPUMPSTÄNDE MIT FLÜSSIGKEITSRINGPUMPEN

Flüssigkeitsringpumpen finden speziell in der chemischen Industrie häufige Anwendung. Neben Wasser können auch andere Dichtmedien als Betriebsmittel verwendet werden, wie z. B. Kerosin bei dem Vapour-Phase-Verfahren. Kombiniert mit Wälzkolbenpumpen entstehen Pumpstände mit großen Saugleistungen und gutem Endvakuum.



ANWENDUNGSBEREICHE

- Chemische Industrie
- Kunststoffindustrie
- Allgemeine Vakuumerzeugung
- Transformatorenbau
- Metallurgie



HEDRICH GROUP

Greifenthaler Straße 28 | 35630 Ehringshausen-Katzenfurt | Deutschland

T +49 6449 929-0 | F +49 6449 929-149 | hedrich@hedrich.com

Weitere Informationen

→ www.hedrich.com



FORTSCHRITT

ist machbar.